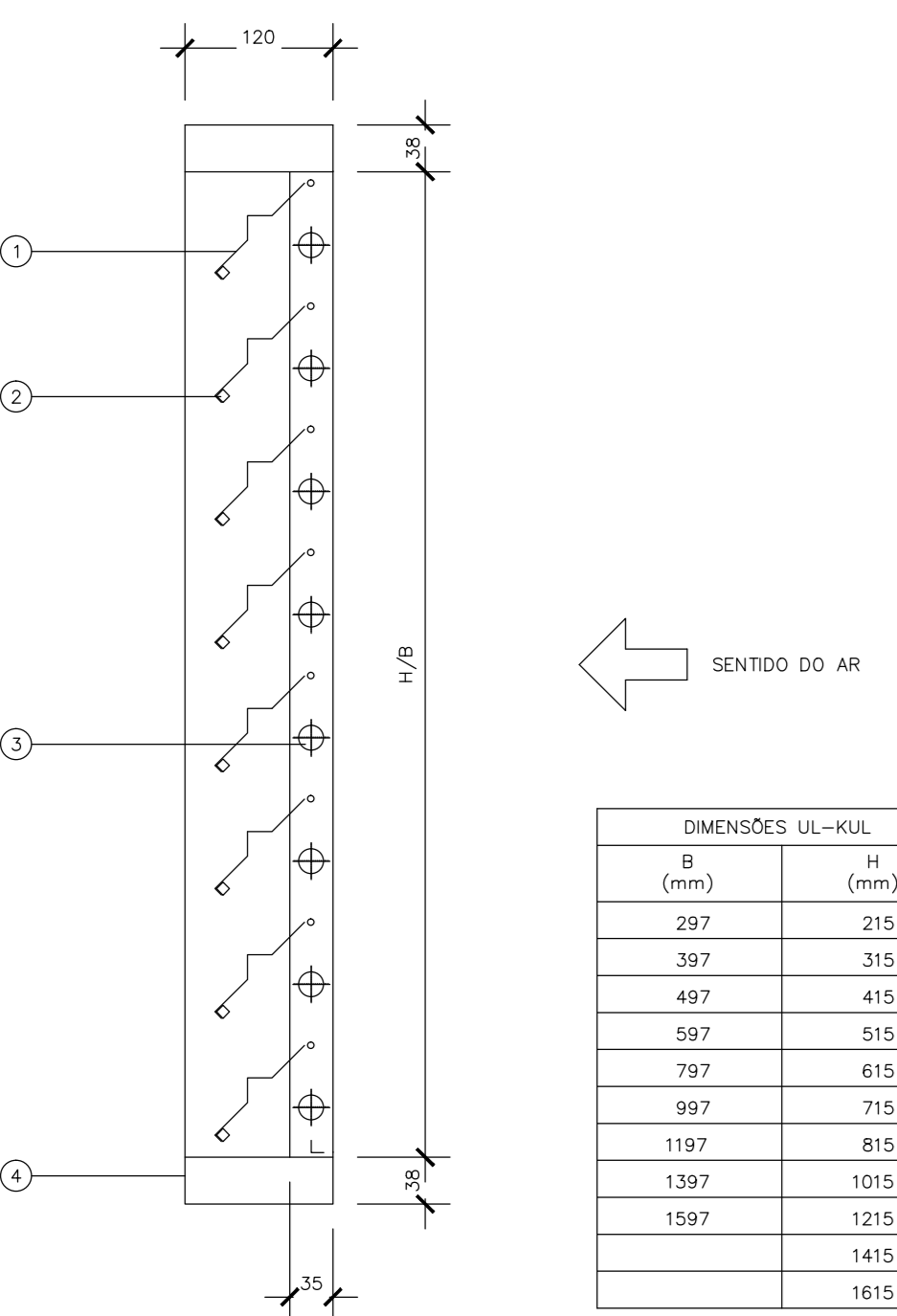


BITOLAS DE CHAPAS PARA FABRICAÇÃO DE DUTOS RIGIDOS DE SISTEMAS DE BAIXA PRESSÃO (PRESSÃO ESTÁTICA ATÉ 500 Pa E VELOCIDADE 10 m/s)				
ESPESURAS mm				
ALUMINIO	ACQ GALVANIZADO	CIRCULAR		
BITOLA	ESPESURA	DIÂMETRO (Ø)	HELIÓDICO	RETANGULAR LADO MAIOR
24	0,64	26	ATE 255	ATE 450
22	0,79	24	ATE 225	ATE 400
20	0,90	22	ATE 200	ATE 350
18	1,27	20	ATE 150	ATE 300
16	1,59	18	ATE 120	ATE 250

NOTAS: a) PARA DETALHES DE CONSTRUÇÃO DE DUTOS DE BAIXA PRESSÃO, RECOMENDA-SE CONSULTAR O ANEXO QUEM O DADO EQUIPAMENTOS E O ANEXO HANDBOOK DE FUNDAMENTAIS, ÚLTIMAS EDIÇÕES.

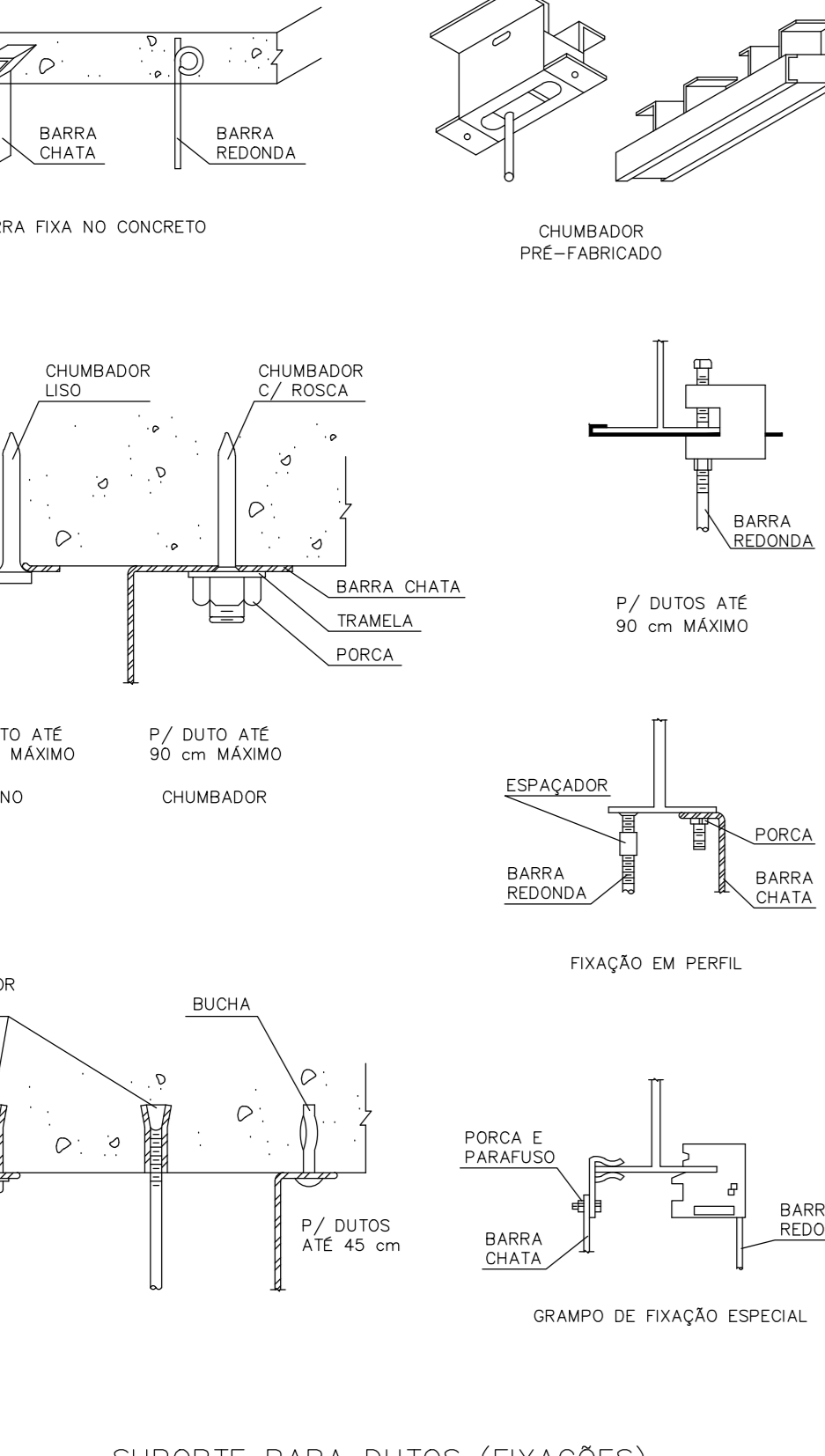
ESPESURAS E PESOS DE CHAPAS DE FERRO			
UNID. STATES	ESPESURA	QUILÓGRAMAS POR m ²	
STAND N°	mm	SIMPLES	GALVANIZADO
10	3,57	27,460	28,224
12	3,78	21,360	22,128
14	3,98	15,260	16,032
16	4,19	12,210	12,974
18	4,39	9,160	9,916
20	4,59	7,324	8,080
22	4,79	6,103	6,867
24	4,99	4,882	5,644
26	5,19	3,862	4,420

BITOLA DE CHAPA BAIXA PRESSÃO (TABELA)



- 1 MOLDEIRA EM FORMA DE "U" EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADO
- 2 GUA EM PLÁSTICO
- 3 JUNTA DE ESPUMA
- 4 LÂMINAS EM CHAPA DE ALUMÍNIO PERFILADO

DAMPERS DE SOBREPRESSÃO - TIPO "KUL"



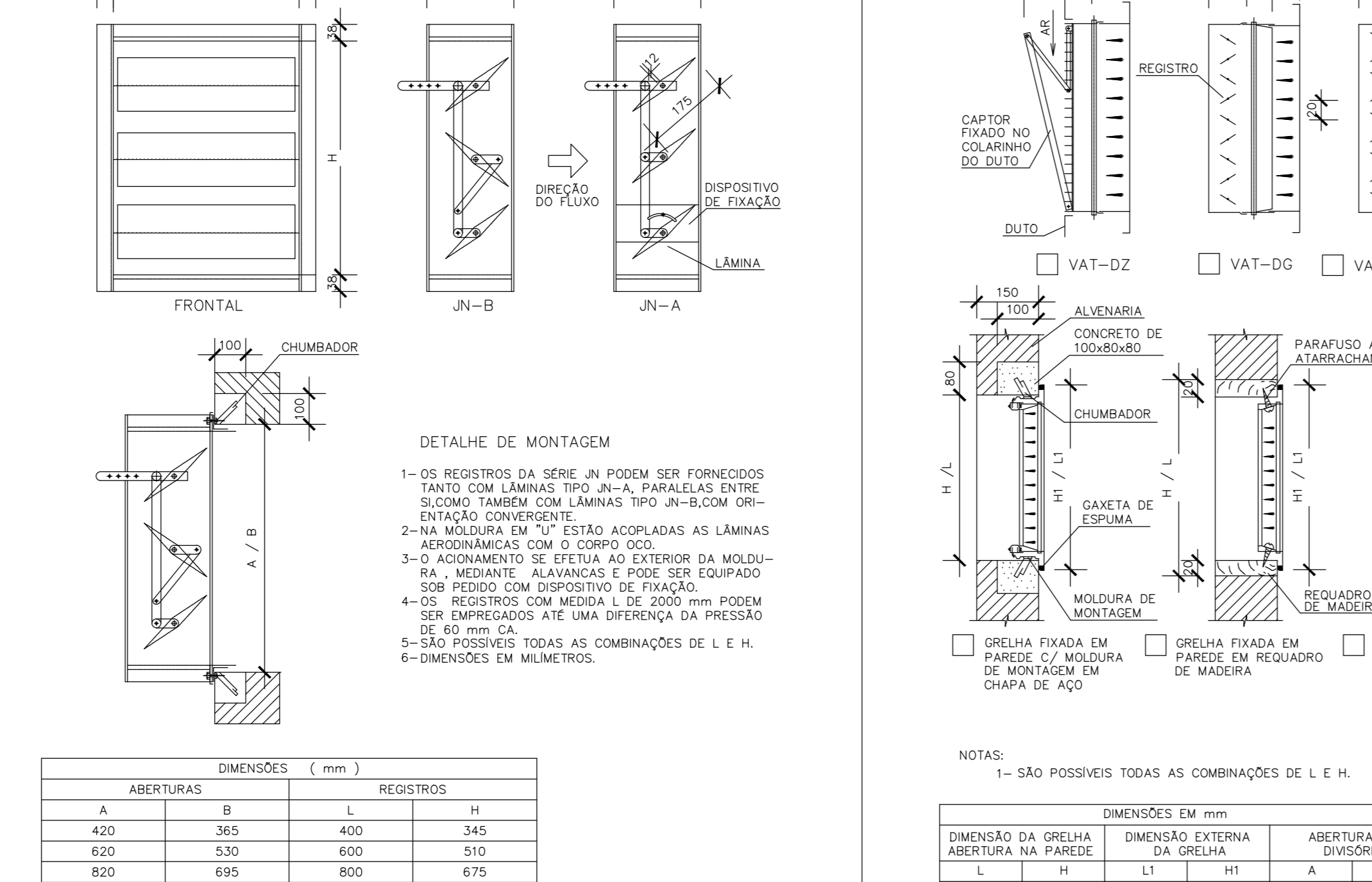
SUPOORTE PARA DUTOS (FIXAÇÕES)

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA DUTOS RETANGULARES DE BAIXA PRESSÃO VELOCIDADE ATÉ 10 m/s E PRESSÃO ESTÁTICA ATÉ 500 Pa

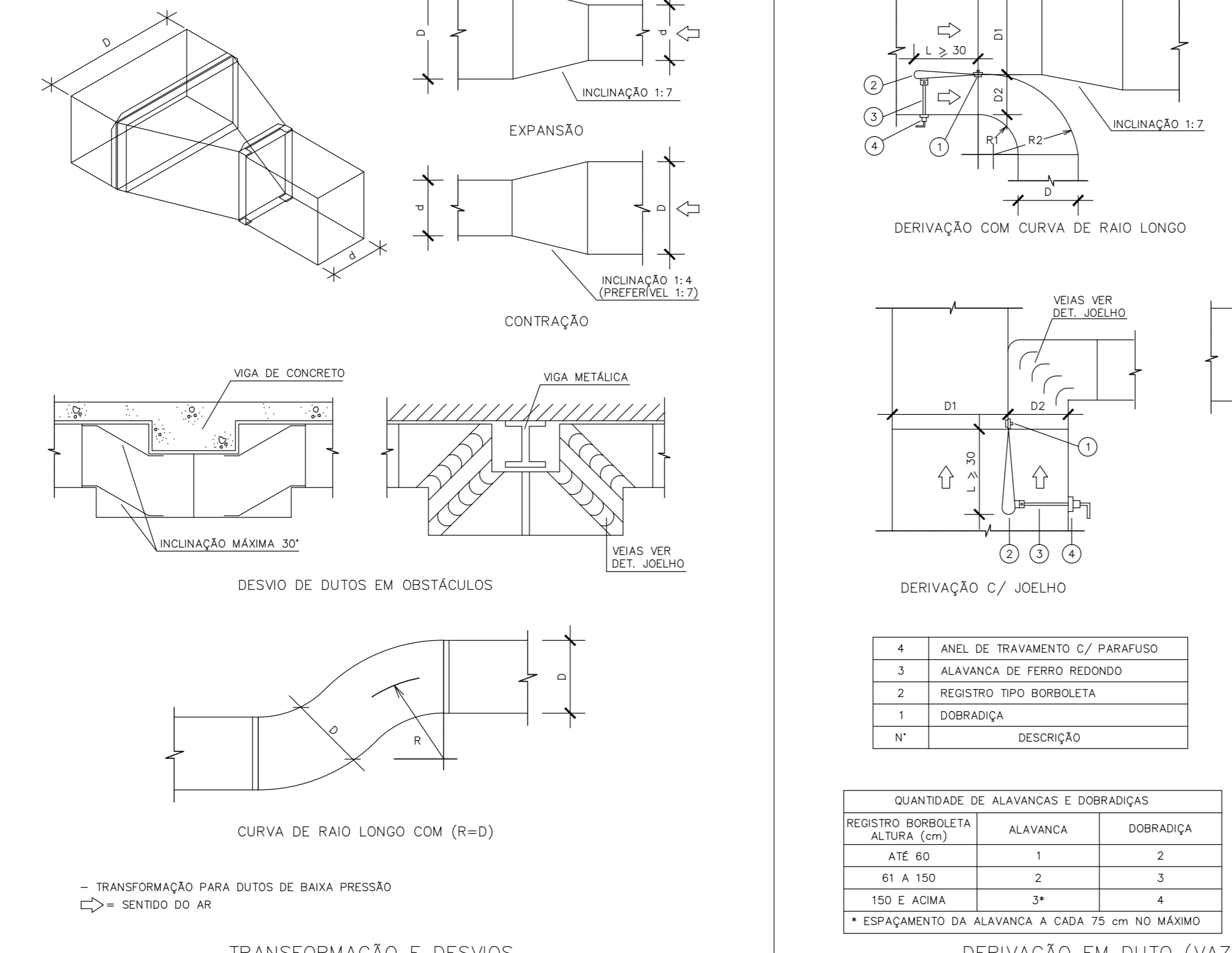
DIMENSÃO DO DUTO (Ø)	ENTRE ANELAS		RETIPO TRANSVERSAL			
	BITOLA DA CHAPA DE METAL	TORÇÃO DO DUTO (mm)	TIPO DE CHAVETA	TIPO DE CHAVETA	TIPO DE CHAVETA	TIPO DE CHAVETA
ATE 60	0,64	26	CHAVETA EM "S"	CHAVETA EM "S"	CHAVETA EM "S"	CHAVETA EM "S"
61 a 150	0,79	24	CHAVETA EM "S"	CHAVETA EM "S"	CHAVETA EM "S"	CHAVETA EM "S"
151 a 200	0,90	22	CHAVETA EM "S"	CHAVETA EM "S"	CHAVETA EM "S"	CHAVETA EM "S"
201 a 250	1,27	20	CHAVETA EM "S"	CHAVETA EM "S"	CHAVETA EM "S"	CHAVETA EM "S"
251 a 300	1,59	18	CHAVETA EM "S"	CHAVETA EM "S"	CHAVETA EM "S"	CHAVETA EM "S"

- 1- ANELAS PLAVAS DE DUTO ACIMA DE 18 POSSEJAM DE LAMINAR DEVERÃO SER REFORÇADAS POR DOBRO EM CADA LADO NÃO SER QUE O DUTO SEJA REVESTIDO DE MATERIAL NÃO CONDUTOR OU ABSORVEDOR DE SOM.
- 2- AS LAMINAS ADIVANÇADAS DE ALUMINIO SÃO: DESIGNAÇÃO COMERCIAL 3003 - ESPESURA 1,59 E CHAPA DE DUTO.
- 3- O TAMBOR DO RETIPO TRANSVERSAL É DETERMINADO PELOS DIMENSÕES DO LADO MAIOR, A CANTONEIRA E A ANCHURA - AS DIMENSÕES DA CANTONEIRA SÃO BASEADAS EM CHAPAS DE AÇO DOE O RETIPO TIPO DE ENCAIXE TIPO DE DUTO DEVE SER DE RESISTÊNCIA E PODE SER EQUIVOCADO.
- 4- NÃO HA REFORÇAMENTO QUANTO A COMPONENTE DO DUTO QUANTO A ANCHURA, AS ANCHURAS SÃO NORMALMENTE FEITAS EM REDES DE 1 A 2 METROS DE COMPRIENTO, O ESPALHAMENTO LONGITUDINAL DOS REFORÇOS DEVE SER DE 100 CM, O ESPALHAMENTO TRANSVERSAL DEVE SER DE 100 CM.
- 5- DUTOS TIPO DE ANCHURA DE RESISTÊNCIA E RIGIDEZ CONDIÇÕES.
- 6- PARA DUTOS DE ALUMINIO E COME DE 1,20 METROS DE DIMENSÃO MÍNIMA, O MÁXIMO ESPALHAMENTO DO RETIPO TRANSVERSAL É 1,20 METROS.

BITOLA DE CHAPA BAIXA PRESSÃO (C/REFORÇO)

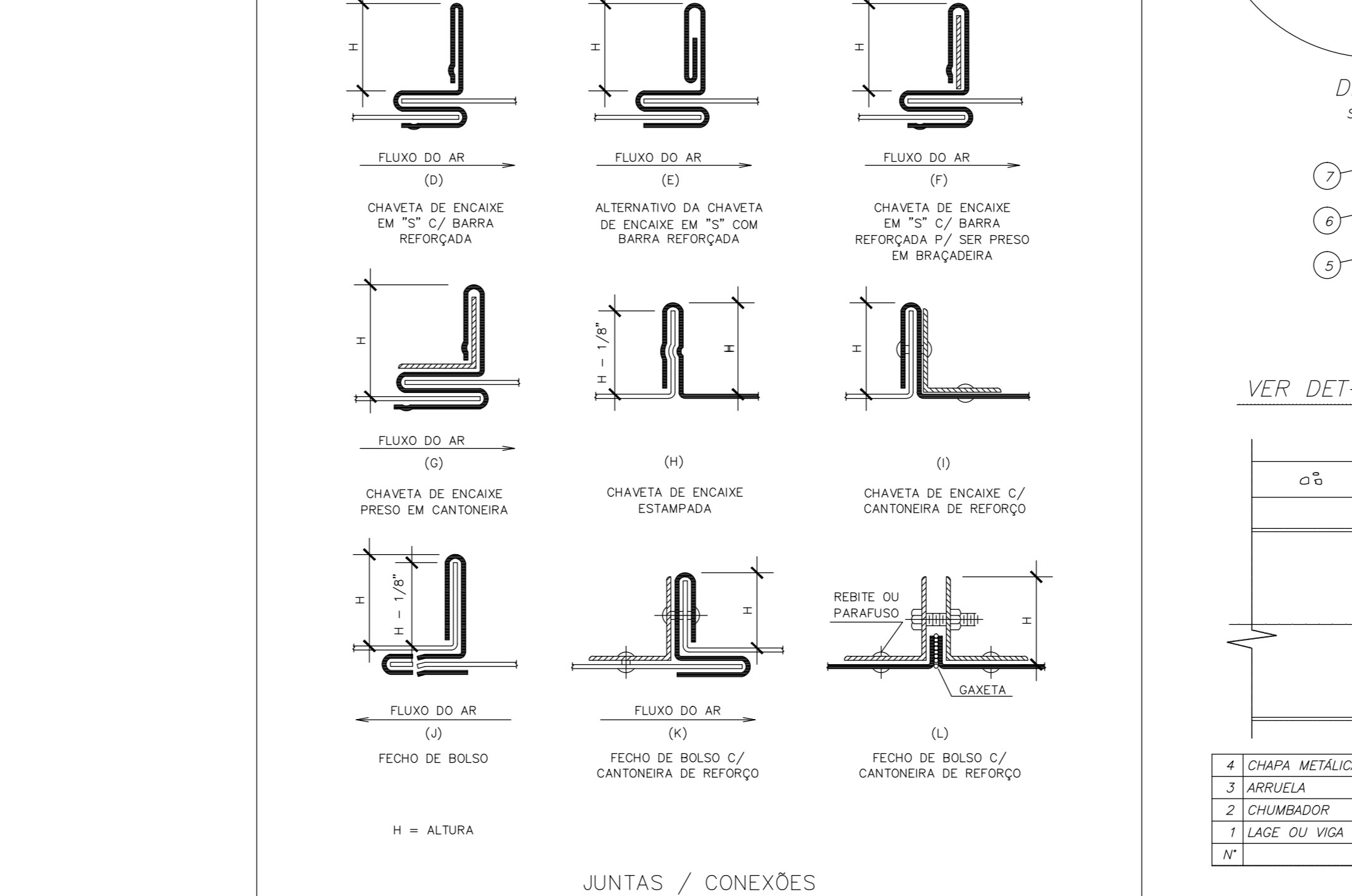


REGISTRO "JN" DA TROX

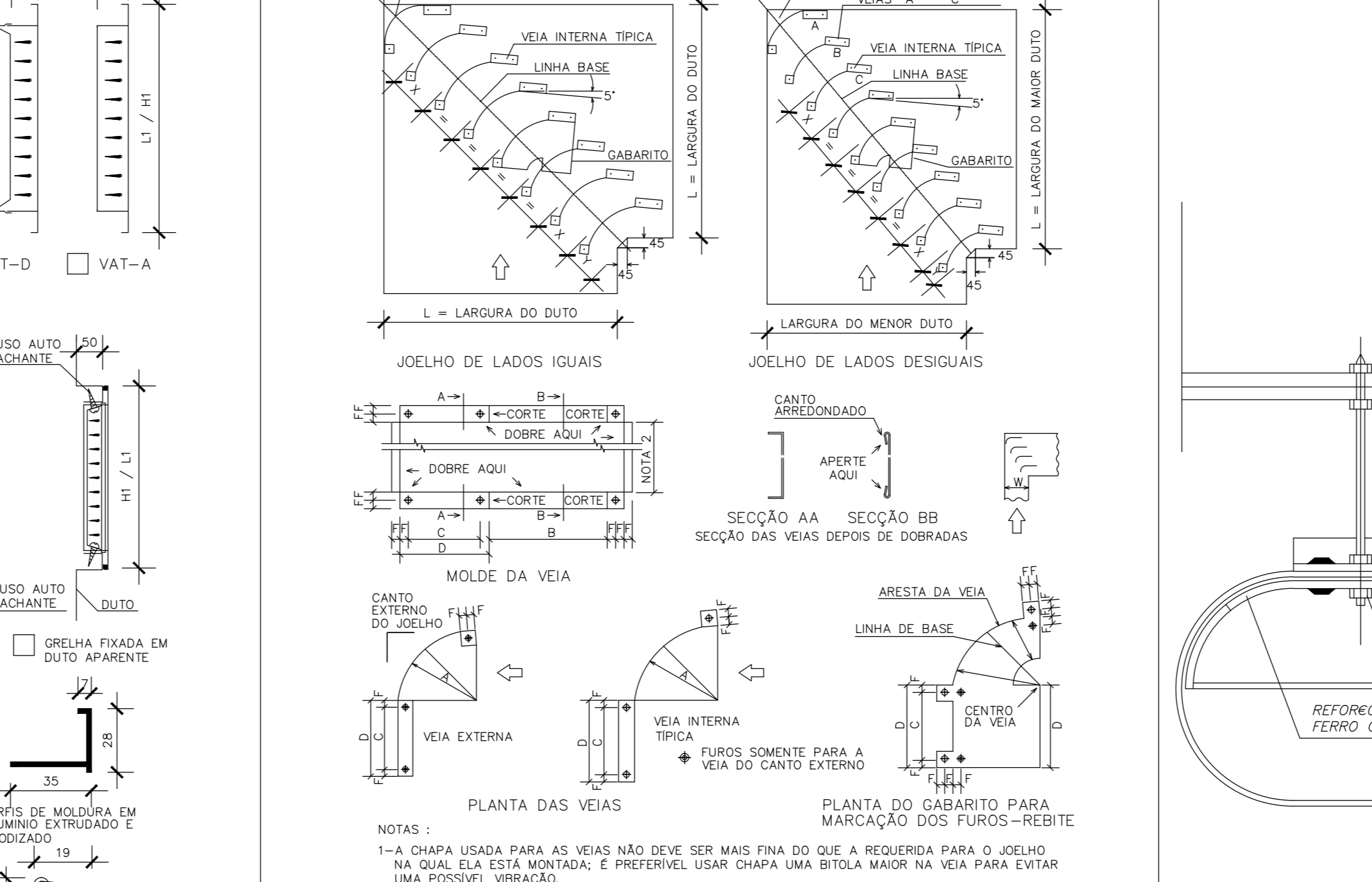


TRANSFORMAÇÃO E DESVIOS

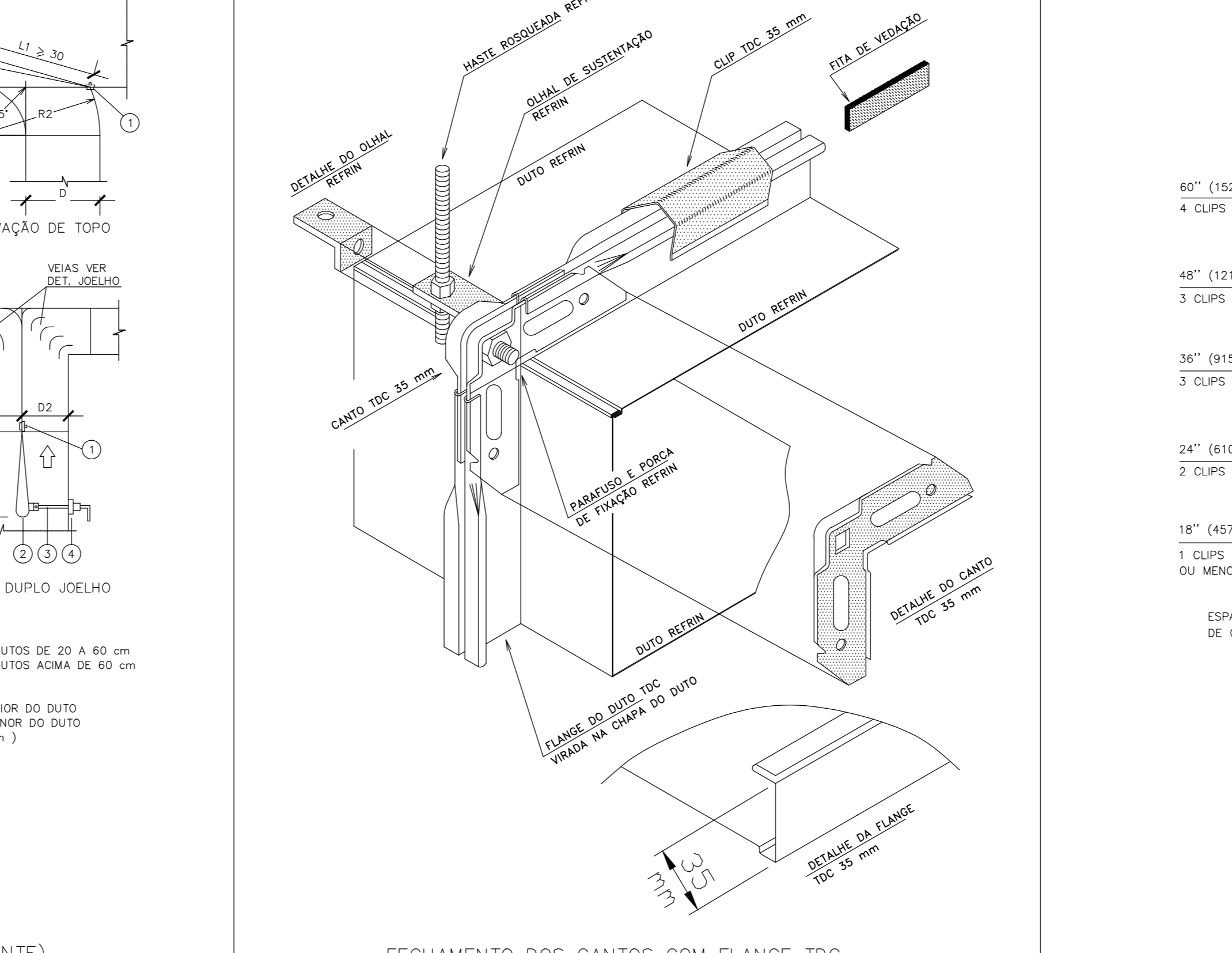
JUNTAS / CONEXÕES



JUNTAS / CONEXÕES

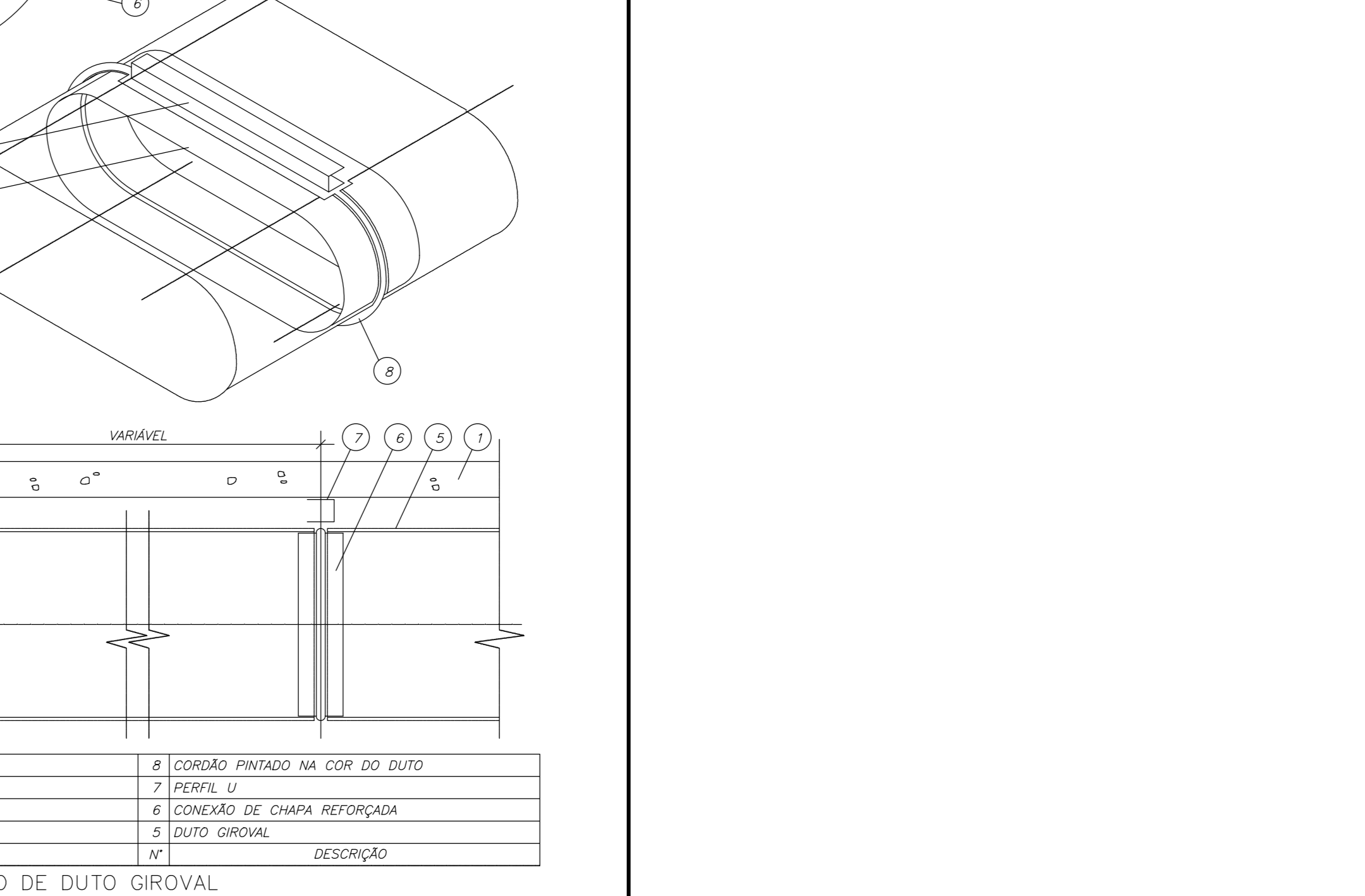


GRELHA DE ALAVANCA VERT. TIPO "VAT" DA TROX

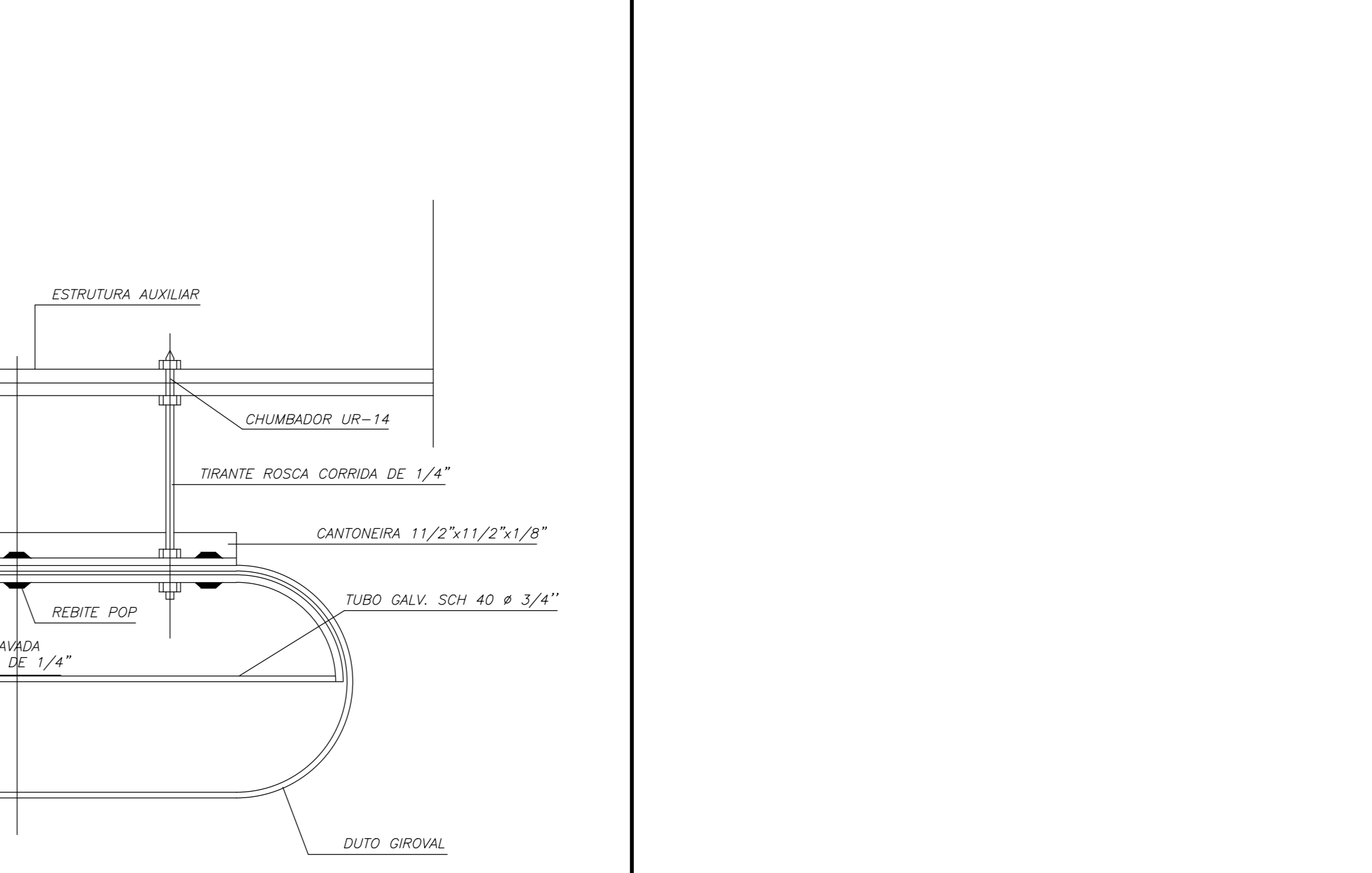


DERIVAÇÃO EM DUTO (VAZÃO CONSTANTE)

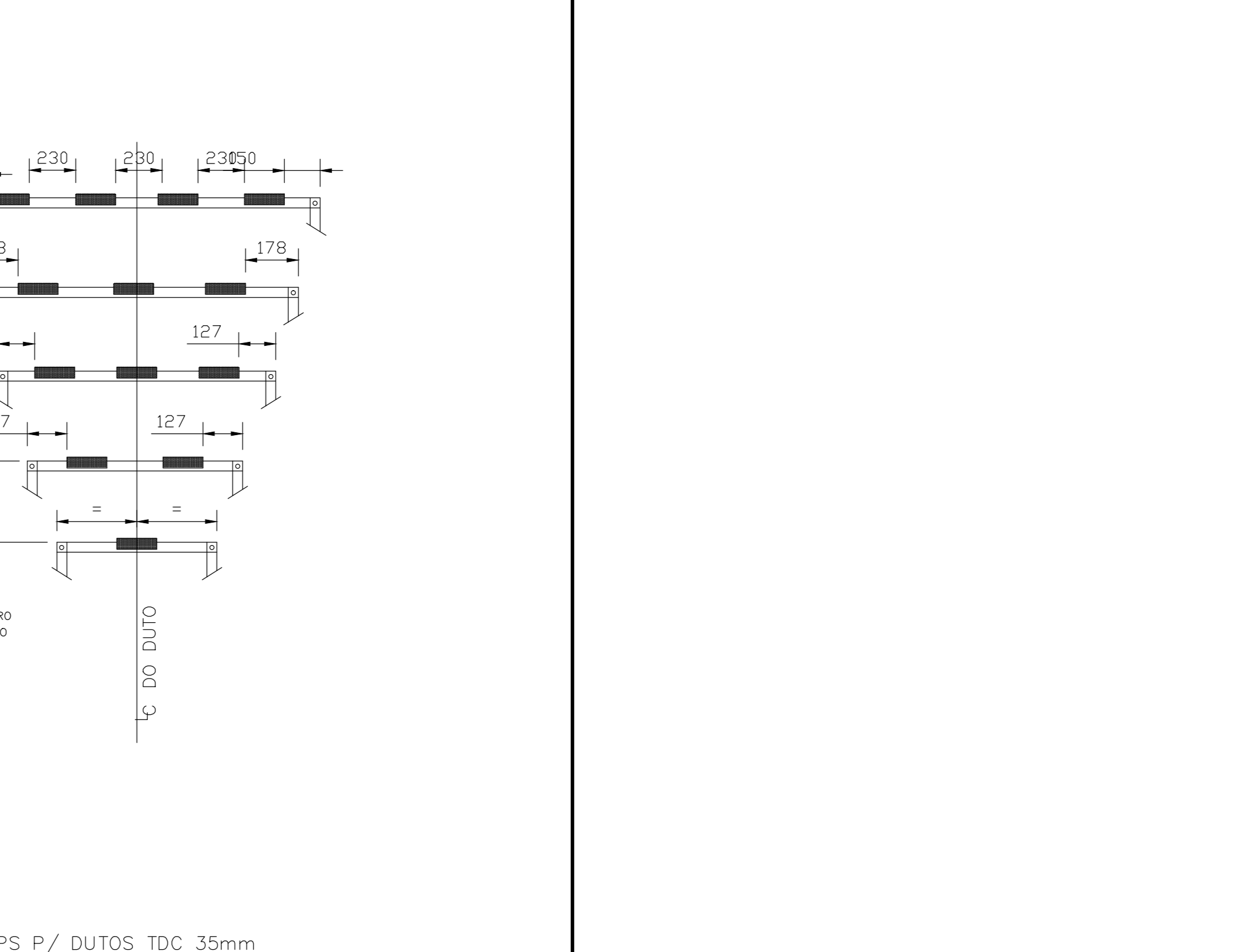
CONSTRUÇÃO DE JOELHO (BAIXA VELOCIDADE)



CONSTRUÇÃO DE JOELHO (BAIXA VELOCIDADE)



CONSTRUÇÃO DE JOELHO (BAIXA VELOCIDADE)



CLIPS P/ DUTOS TDC 35mm

IDECALE
ENGENHARIA DE PROJETOS

IDEAL ENGENHARIA DE PROJETOS LTDA
RUA VENEZUELA, 487 - COBL. 03 | 09030-310
VILA ASSUNÇÃO | SANTO ANDRÉ | SP
FONE/FAX: 11 4432-2362
e-mail: vendas@idecale.com.br

Universidade Federal do ABC
Intervenções no Câmpus Santo André

BLOCO B - MEZANINOS

PROJETO EXECUTIVO - AR CONDIC. SEM ESCALA

PROJETO EXECUTIVO: UFABC-CSA-IDL-PE-AC-B-M04-003-R00

RESPONSÁVEL TÉCNICO IDECALE/DIA: ALEXANDRE TIAGO LOPES SCONTRE / 5063077615

RESPONSÁVEL TÉCNICO UFABC/DIA:

ASSINATURA: _____

DATA: 22/04/14

APPROVADO DATA: _____

AUTOR DO PROJETO: _____

APPROVADO DATA: _____

AUTOR DO PROJETO: _____

NOTAS: