Serviço Público Federal
FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DO ABC
Reitoria

EDITAL Nº. 114, DE 08 DE NOVEMBRO DE 2011

ABERTURA DE CONCURSO PÚBLICO PARA PROVIMENTO DE CARGOS EFETIVOS DE PROFESSOR ADJUNTO – NÍVEL I, DA CARREIRA DO MAGISTÉRIO SUPERIOR

O Reitor da Fundação Universidade Federal do ABC, no uso de suas atribuições legais torna público, nos termos da Base Legal indicada, o Edital de abertura de inscrição, destinado a selecionar candidatos por meio de concurso público para o cargo de Professor do Magistério Superior nas condições e características a seguir:

Classe: Adjunto / Regime de Trabalho: Tempo Integral (40h semanais) e Dedicação Exclusiva / Remuneração: R$ 7.333,67 / Taxa de Inscrição: 183,00 / Período de Inscrição: 09/11/11 a 06/01/12 / Base Legal: Leis nº 7.596/1987, nº 8.112/1990, nº 9.394/1996 e n° 11.784/2008, os Decretos nº 94.664/1987, nº 3.298/1999 e n° 6.944/2009, a Portaria nº 450/2002 do MPOG, a Portaria n° 124/2010 do MPOG e a Portaria nº 345/2010 do MEC / Vagas: 03 (três).

Área: Engenharia de Produção / Subárea: Projeto e gestão de sistemas da qualidade

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO:
Gestão da qualidade; gerência da qualidade total; modelo seis sigma; controle estatístico do processo; gerenciamento por diretrizes; gerenciamento por processos; gerenciamento da rotina; ferramentas da qualidade; custos da qualidade; variáveis econômicas envolvidas na gestão da qualidade; qualidade em serviços; gerência da qualidade aplicada a projetos; planejamento estratégico da qualidade; desenvolvimento de requisitos de produtos e processos; desenvolvimento de características de produtos e processos; modelagem e simulação aplicada à área de engenharia da qualidade; planejamento avançado da qualidade do produto (APQP); processo de aprovação de peças de produção (PPAP); metrologia; sistemas de normalização; auditoria e certificação para qualidade; gestão de ativos; confiabilidade de processos e produtos; análise dos modos de falha e efeitos (FMEA); modelos de administração, gestão e organização do trabalho; sistemas integrados de gestão.

BIBLIOGRAFIA RECOMENDADA:
1) AUTOMOTIVE INDUSTRY ACTION GROUP (AIAG). Advanced product quality planning and control plan (APQP). 2. nd. Southfield: AIAG, 2008.
2) AUTOMOTIVE INDUSTRY ACTION GROUP (AIAG). Production part approval process (PPAP). 4. nd. Southfield: AIAG, 2006.
3) BORROR, C. M. The certified quality engineer handbook. 3. nd. New York: ASQ Quality Press, 2008.
4) CARPINETTI, L. C. R. Gestão da qualidade. SP: Atlas, 2010.
5) CARVALHO, M. M.; PALADINI, E. P. Gestão da qualidade. RJ: Campus, 2005.
6) CASEY, J. J. Strategic error-proofing: achieving succes every time with smarter FMEAs. New York: Productivity Press, 2008.
7) COSTA, A. F. B.; EPPRECHT, K. E.; CARPINETTI, L. C. R. Controle estatístico de qualidade. 2. ed. SP: Atlas, 2005.
8) EVANS, J. R.; LINDSAY, W. M. Managing for quality and performance excellence. 8. nd. Mason: South Western Cengage Learning, 2009.
9) JURAN, J. M. A qualidade desde o projeto. SP: Cengage, 2009.
10) MEGLIORINI, E. Custos: análise e gestão. SP: Pearson, 2006.
11) MELLO, C. H. P. et. al. ISO 9001-2008. SP: Atlas, 2009.
12) MIGUEL, P. A. C.; CARPINETTI, L. C. R.; GEROLAMO, M. C. Gestão da qualidade ISO9001-2008. 2. ed. SP: Atlas, 2009.
13) PALADY, P. FMEA: Análise dos modos de falha e efeitos. 3. ed. SP: Imam, 2004.
14) RAMOS, AL. W. CEP para processos contínuos e em bateladas. SP: Edgard Blücher, 2000.
15) ROBLES, A. Custos da qualidade. 2. ed. SP: Atlas, 2003.
16) SALVENDY, G. Handbook of industrial engineering. 3. nd. New York: John Wiley & Sons, 2001.
17) SAMOHIL, R. W. Controle estatístico de qualidade. SP: Campus, 2009.
18) TAGUCHI, G. Taguchi's quality engineering hadbook. New York: Wiley-Interscience, 2004.
19) TAQUE, N. R. Quality toolbox. 2. nd. Milwaukee: ASQ Quality Press, 2005.
20) WILSON, L. How to implement lean manufacturing. New York: McGraw-Hill, 2010.

Área: Engenharia de Produção / Subárea: Projeto e Gestão da Produção

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO:
Planejamento e projeto da capacidade de produção de processos e operações; seleção de processos de produção e operações; projeto de arranjo físico de instalações; planejamento, análise e projeto de sistemas de trabalho; planejamento e análise da localização de empreendimentos; planejamento agregado; gestão de estoques; gestão e controle da qualidade; sistemas de produção japoneses; programação, planejamento, controle e gestão da produção e de operações; planejamento, projeto e gestão da cadeia de suprimentos e de distribuição física; projeto de sistemas de produção e operações; gerência e elaboração de projetos; custos de produção e de operações; pesquisa operacional aplicada ao projeto e operação dos sistemas de produção e de operações; sistemas e processos de fabricação (contínuos e discretos); modelagem e simulação aplicada ao projeto e gerência de sistemas de produção e operações; técnicas de otimização aplicada aos sistemas de produção e operações; manufatura integrada por computador; sistemas flexíveis de manufatura; automação industrial aplicada em processos de produção e operações; sistemas e modelos de gestão da produção e operações; tecnologia da informação aplicada aos sistemas de produção e operações; organização do trabalho e sistemas de administração; pesquisa operacional aplicada.

BIBLIOGRAFIA RECOMENDADA:
1) CARVALHO, M. M.; PALADINI, E. P. Gestão da qualidade. RJ: Campus, 2005.
2) CAULLTRAUX, H. M. Manufatura integrada por computador: sistemas integrados de produção. SP: Campus, 2010.
3) COLIN, E. C. Pesquisa operacional: 170 aplicações em estratégia, finanças, logística, produção, marketing e vendas. RJ: LTC, 2007.
4) CORRÊA, H. L.; GIANESI, I. G. N.; CAON, M. Planejamento, programação e controle de produção: MRPII/ERP: conceitos, uso e implementação. São Paulo: Atlas, 2007.
5) GROOVER, M. P. Automação industrial e sistemas de manufatura. 3. ed. SP: Pearson Brasil, 2010.
6) HILLIER, F. S.; LIEBERMAN, G. J. Introdução à pesquisa operacional. 8. ed. SP: Bookman Companhia, 2010.
7) KRAJEWSKI, L.; RITZMAN, L.; MALHORTA, M. Administração de produção e operações. 8. ed. SP: Pearson Prentice Hall, 2009.
8) JURAN, J. M. A qualidade desde o projeto. SP: Cengage, 2009.
9) LUSTOSA, L. et al. Planejamento e controle da produção. SP: Campus, 2008.
10) MEGLIORINI, E. Custos: análise e gestão. SP: Pearson, 2006.
11) NAHMIAS, S. Production and operations analysis. New York: McGraw-Hill, 2001.
12) TUBINO. D. F. Planejamento e controle de produção: teoria e prática. São Paulo: Atlas, 2007.
13) PAHL, G.; BEITZ, W.; FELDHUSEN, J. Projeto na engenharia. SP; Edgard Blücher, 2005.
14) PIDD, M. Computer simulatuion in magagement science. New York: John Wiley, 1998.
15) RAMOS, AL. W. CEP para processos contínuos e em bateladas. SP: Edgard Blücher, 2000.
16) SALVENDY, G. Handbook of industrial engineering. 3. nd. New York: John Wiley & Sons, 2001.
17) SCHIMID, S. R.; KALPAKJIAN, S. Manufacturing engineering and technology. New York: Prentice Hall, 2001.
18) SHINGO, S. O Sistema toyota de produção - do ponto de vista da engenharia de produção. Porto Alegre: Bookman, 1996.
19) SLACK, N. CHAMBERS, S.; JOHNSTON, R. Administração da produção. 3. ed. SP: Atlas, 2009.
20) SLACK, N.; LEWIS, M. Estratégia de operações. 2. ed. SP: Bookman Companhia, 2009.
21) STEVENSON, W. J. Administração das operações de produção. 6. ed. RJ: LTC, 2001.
22) VALERIANO, D. L. Gerência em projetos: pesquisa, desenvolvimento e engenharia. São Paulo: Pearson Makron Books, 1998
23) VOLLMAN, T. E.; BERRY, W. L.; WHYBARK, D. C.; JACOBS, F. R. Sistemas de planejamento, e controle de produção para o gerenciamento da cadeia de suprimentos. Porto Alegre: Bookman, 2006.

Área: Engenharia de Produção / Subárea: Sistemas de Fabricação

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO:
Processamento de materiais: processos de fundição, processos de sinterização, processos de conformação plástica, construção de moldes e matrizes; processos de usinagem, controle numérico e centros de usinagem; tratamento térmico e de superfície; novos materiais e processos; estratégias de produção; dinâmica e flexibilidade de processos de fabricação; efeitos ambientais das atividades de manufatura e fabricação; tecnologia da informação aplicada aos sistemas de fabricação; desenho técnico; evolução do conceito de automação; controle numérico computadorizado (CNC); robôs industriais; CIM (manufatura integrada por computador); FMS (sistemas flexíveis de manufatura); linha de transferência, produção por lotes; planejamento de processos de fabricação, ciclo de manufatura; sistemas CAD/CAM/CAE; tecnologia de grupo; design for

assembly, design for manufacturing; prototipagem rápida; simulação aplicada aos processos de fabricação; análise dos modos de falha e efeitos (FMEA).

BIBLIOGRAFIA RECOMENDADA:

1) ALTAN, T.; OH, S.; GEGEL, H. L. Conformação de metais: fundamentos e aplicações. São Carlos: EESC/USP, 1999.
2) ASHBY, M.; JONES, D. Engenharia de materiais. v.1. RJ: Campus, 2007.
3) ASHBY, M.; JONES, D. Engenharia de materiais. v.2. RJ: Campus, 2007.
4) CALLISTER JR, W. D. Fundamentos da ciência e engenharia de materiais: uma abordagem integrada. 2. ed. RJ: LTC, 2006.
5) CARVALHO, M. M.; PALADINI, E. P. Gestão da qualidade. RJ: Campus, 2005.
6) CAULLTRAUX, H. M. Manufatura integrada por computador: sistemas integrados de produção. SP: Campus, 2010.
7) DINIZ, A. E.; MARCONDES, F. C.; COPPINI, N. L. Tecnologia da usinagem dos materiais. 6. ed. SP: Artliber, 2008.
8) GROOVER, M. P. Automação industrial e sistemas de manufatura. 3. ed. SP: Pearson Education, 2010.
9) JURAN, J. M. A qualidade desde o projeto. SP: Cengage, 2009.
10) LESKO, J. Designer Industrial: materiais e processo de fabricação. SP: Edgard Blucher, 2004.
11) NOVASKI, O. Introdução à engenharia de fabricação mecânica. SP: Edgard Blücher, 1994.
12) PAHL, G.; BEITZ, W.; FELDHUSEN, J. Projeto na engenharia. SP; Edgard Blücher, 2005.
13) PALADY, P. FMEA: Análise dos modos de falha e efeitos. 3. ed. SP: Imam, 2004.
14) PIDD, M. Computer simulatuion in magagement science. New York: John Wiley, 1998.
15) RAMOS, AL. W. CEP para processos contínuos e em bateladas. SP: Edgard Blücher, 2000.
16) ROSÁRIO, J. M. Automação industrial. SP: Baraúna, 2009.
17) ROSÁRIO, J. M. Princípios de mecatrônica. SP: Pearson Education, 2005.
18) SALVENDY, G. Handbook of industrial engineering. 3. nd. New York: John Wiley & Sons, 2001.
19) SCHIMID, S. R.; KALPAKJIAN, S. Manufacturing engineering and technology. New York: Prentice Hall, 2001.
20) SLACK, N. CHAMBERS, S.; JOHNSTON, R. Administração da produção. 2. ed. SP: Atlas, 2002.
21) SOUZA, A. F. Engenharia integrada por computador e sistemas CAD/CAM/CNC. SP: Artliber, 2009.
22) STEVENSON, W. J. Administração das operações de produção. 6. ed. RJ: LTC, 2001.
23) VOLPATO, N. Prototipagem rápida: tecnologias e aplicações SP: Edgard Blücher, 2009.

CONDIÇÕES GERAIS:

1. A solicitação de inscrição deverá atender ao Edital de Condições Gerais.
2. O prazo de validade do concurso será de 01 (um) ano a partir da data de publicação do Edital de Homologação do Resultado Final do Concurso, podendo ser prorrogado por igual período.
3. As provas deverão ocorrer em até 6 (seis) meses, a contar da publicação do Edital de Homologação das Inscrições.
4. É parte integrante do presente, o Edital de Condições Gerais e retificações, que o candidato, ao se inscrever para o concurso, declara ter conhecimento.

HELIO WALDMAN
REITOR