

OBS: AS ALTURAS DOS PONTOS SÃO EM RELAÇÃO AO PISO ACABADO, DEVENDO SER VERIFICADAS ANTES DA INSTALAÇÃO DAS PEÇAS SANITÁRIAS A SEREM UTILIZADAS POIS A ALTURA DOS PONTOS VARIAM CONFORME O MODELO E FABRICANTE.



Diagrama de uma tubulação de água potável. No topo, uma linha horizontal azul representa a tubulação. Abaixo dela, um círculo com uma linha horizontal divide-o em duas partes: a superior contém um 'X' e a inferior contém um 'Ø'. À esquerda, três símbolos de registro (uma seta apontando para a direita, uma seta apontando para a esquerda e uma seta apontando para a esquerda com uma seta menor apontando para a direita) estão alinhados verticalmente. À direita, o texto 'TUBULAÇÃO DE ÁGUA POTÁVEL' está no topo, seguido por 'CHAMADA DE COLUNA:' e '- PT : ÁGUA POTÁVEL'. Abaixo dos registros, o texto 'COLUNA QUE SOBE', 'COLUNA QUE DESCE' e 'COLUNA QUE SOBE E DESCE' está alinhado verticalmente. No fundo, uma linha horizontal azul representa o registro de gaveta, com um símbolo de registro de gaveta (um círculo com uma seta apontando para cima) no centro. Abaixo dele, o texto 'REGISTRO DE GAVETA' está repetido duas vezes.

ARQUITETURA = CSB-PE-ARQ-GUA-PLA-100-01-R03

- 1 - AS SOLUÇÕES ADOTADAS, FORAM EM FUNÇÃO DE INFORMAÇÕES OBTIDAS DO CLIENTE, DEVENDO NO ENTANTO, SEREM CONFIRMADAS NO LOCAL PELA CONSTRUTORA PARA QUE AS INSTALAÇÕES SEJAM EXEQUÍVEIS.
- 2 - AS TUBULAÇÕES DEVEM SER INSTALADAS DE MANEIRA A NÃO SOFREREM DANOS CAUSADOS PELA MOVIMENTAÇÃO DA ESTRUTURA DA EDIFICAÇÃO OU POR OUTRAS SOLICITAÇÕES MECÂNICAS.
- 3 - TODAS AS INTERLIGAÇÕES DE TUBOS DE PVC MARROM COM TUBOS METÁLICOS, VÁLVULAS, TORNEIRAS E PONTOS PARA EQUIPAMENTOS DEVERÃO SER EFETUADAS UTILIZANDO-SE CONEXÕES COM BUCHA DE LATÃO.
- 4 - DEVERÃO SER EMPREGADOS OS SEGUINTES MATERIAIS:
ÁGUA POTÁVEL E NÃO POTÁVELPVC (REDE AÉREA / EMBUTIDA)
ÁGUA QUENTECOBRE (REDE AÉREA / EMBUTIDA)
- 5 - ANTES DE SEREM EMBUTIDAS, ISOLADAS OU ENTERRADAS, A TUBULAÇÃO DEVERÁ PASSAR POR TESTE DE ESTANQUEIDADE.
- 6 - TODA TUBULAÇÃO APOIADA SOBRE O PISO DEVERÁ SER ENVOLVIDA POR CONCRETO MAGRO.
- 7 - TODOS OS DIÂMETRO INDICADOS SÃO EXTERNOS (VER TABELA EQUIVALÊNCIA)
- 8 - PARA COMPLETAÇÃO DO PROJETO VER MEMORIAL DESCRITIVO

DIÂMETROS	DIÂMETROS EXTERNOS FABRICANTE				
POLEGADAS	NOMINAL	P.V.C. (mm)	COBRE (mm)	AÇO (mm)	PPR (mm)
1/2"	15	20	15	21	20
3/4"	20	25	22	27	25
1"	25	32	28	34	32
1. 1/4"	32	40	35	42	40
1. 1/2"	40	50	42	48	50
2"	50	60	54	60	63
2. 1/2"	65	75	66	76	75
3"	80	85	79	89	90
4"	100	110	104	114	110
6"	150	—	—	165	

41 841 x 594mm